

钢的化学成分分析用试样取样法

及成品化学允许偏差（GB 222-84）（三）

表 3：（适用于不锈钢和耐热钢）①

元素	规定化学成分范围（%）	允许偏差（%）	
		上偏差	下偏差
C(碳)	≤0.010	0.002	0.002
	>0.010-≤0.030	0.005	0.005
	>0.030-≤0.20	0.01	0.01
	>0.20-≤0.60	0.02	0.02
	>0.60	0.03	0.03
Mn(锰)	≤1.00	0.03	0.03
	>1.00-≤3.00	0.04	0.04
	>3.00-≤6.00	0.05	0.05
	>6.00-≤10.00	0.06	0.06
	>10.00-≤15.00	0.10	0.10
	>15.00	0.15	0.15
P(磷)	≤0.040	0.005	—
	>0.040-≤0.20	0.010	—
S(硫)	≤0.040	0.005	—
	>0.040-≤0.2	0.010	—
	>0.20-≤0.50	0.020	—
Si(硅)	≤1.00	0.05	0.05
	>1.00	0.10	0.10
Cr(铬)	>3.00-≤10.00	0.10	0.10
	>10.00-≤15.00	0.15	0.15
	>15.00-≤20.00	0.20	0.20
	>20.00	0.25	0.25
Ni(镍)	≤1.00	0.03	0.03
	>1.00-≤5.00	0.07	0.07
	>5.00-≤10.00	0.10	0.10
	>10.00-≤20.00	0.15	0.15
	>20.00-≤30.00	0.20	0.20
	>30.00-≤40.00	0.25	0.25
	>40.00	0.30	0.30
Mo(钼)	>0.20-≤0.60	0.03	0.03
	>0.60-≤2.00	0.05	0.05
	>2.00-≤7.00	0.10	0.10
	>7.00-≤15.00	0.15	0.15
	>15.00	0.20	0.20

表 3: (适用于不锈钢和耐热钢) ②

元素	规定化学成分范围 (%)	允许偏差 (%)	
		上偏差	下偏差
Ti(钛)	≤1.00	0.05	0.05
	>1.00-≤3.00	0.07	0.07
	>3.00	0.10	0.10
Co(钴)	>0.05-≤0.50	0.01	0.01
	>0.50-≤2.00	0.02	0.02
	>2.00-≤5.00	0.05	0.05
	>5.00-≤10.00	0.10	0.10
	>10.00-≤15.00	0.15	0.15
	>15.00-≤22.00	0.20	0.20
	>22.00	0.25	0.25
Nb+Ta(铌+钽)	≤1.50	0.05	0.05
	>1.50-≤5.00	0.10	0.10
	>5.00	0.15	0.15
Ta(钽)	≤0.10	0.02	0.02
Cu(铜)	≤0.50	0.03	0.03
	>0.50-≤1.00	0.05	0.05
	>1.00-≤3.00	0.10	0.10
	>3.00-≤5.00	0.15	0.15
	>5.00	0.20	0.20
Al(铝)	≤0.15	0.01	0.005
	>0.15-≤0.50	0.05	0.05
	>0.50-≤2.00	0.10	0.10
	>2.00-≤5.00	0.20	0.20
	≤5.00	0.35	0.35
N(氮)	≤0.02	0.005	0.005
	>0.02-≤0.19	0.01	0.01
	>0.19-≤0.25	0.02	0.02
	≤0.25-≤0.35	0.03	0.03
	>0.35	0.04	0.04
W(钨)	≤1.00	0.03	0.03
	>1.00-≤2.00	0.05	0.05
	>2.00-≤5.00	0.08	0.08
	≤5.00-≤10.00	0.15	0.15
	>10.00	0.20	0.20
V(钒)	≤0.50	0.03	0.03
	>0.50-≤1.50	0.05	0.05
	>1.50	0.07	0.07
Se(硒)	全部	0.03	0.03



访问我们的官方网站了解更多内容

扫描二维码关注